
FANUC

Bienvenue au Webinaire

Info Pro N°3

Nous commençons à 10h00

FANUC

Présentateurs



Kévin BOLLORE

Ingénieur Support Technique Robotique



Rudy PARUSSINI

Ingénieur Support Technique Robotique



Nicolas COUCHE

Responsable produits – Division robotique

L’INFO PRO’ N°3

Sommaire :

- Le nouveau M-410/800-32C
- Option logicielle “Robot Setup Assist Tool”
- Le MPG (live)

- Questions / Réponses ?



Nouveau M-410/800-32C

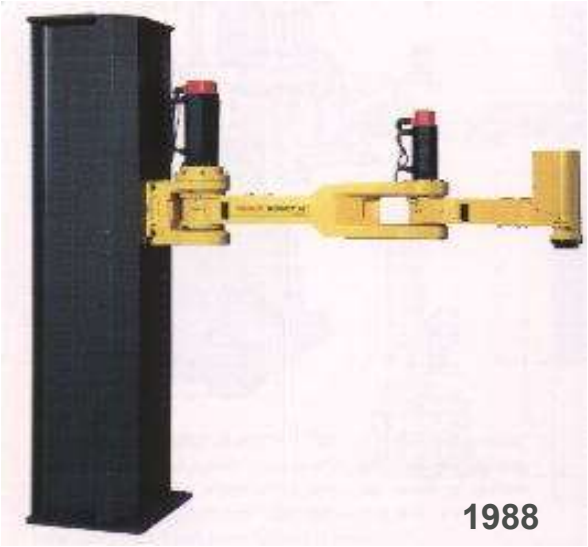
FANUC

M-410

Histoire / Introduction

FANUC

La palettisation est une application « historique »



1988

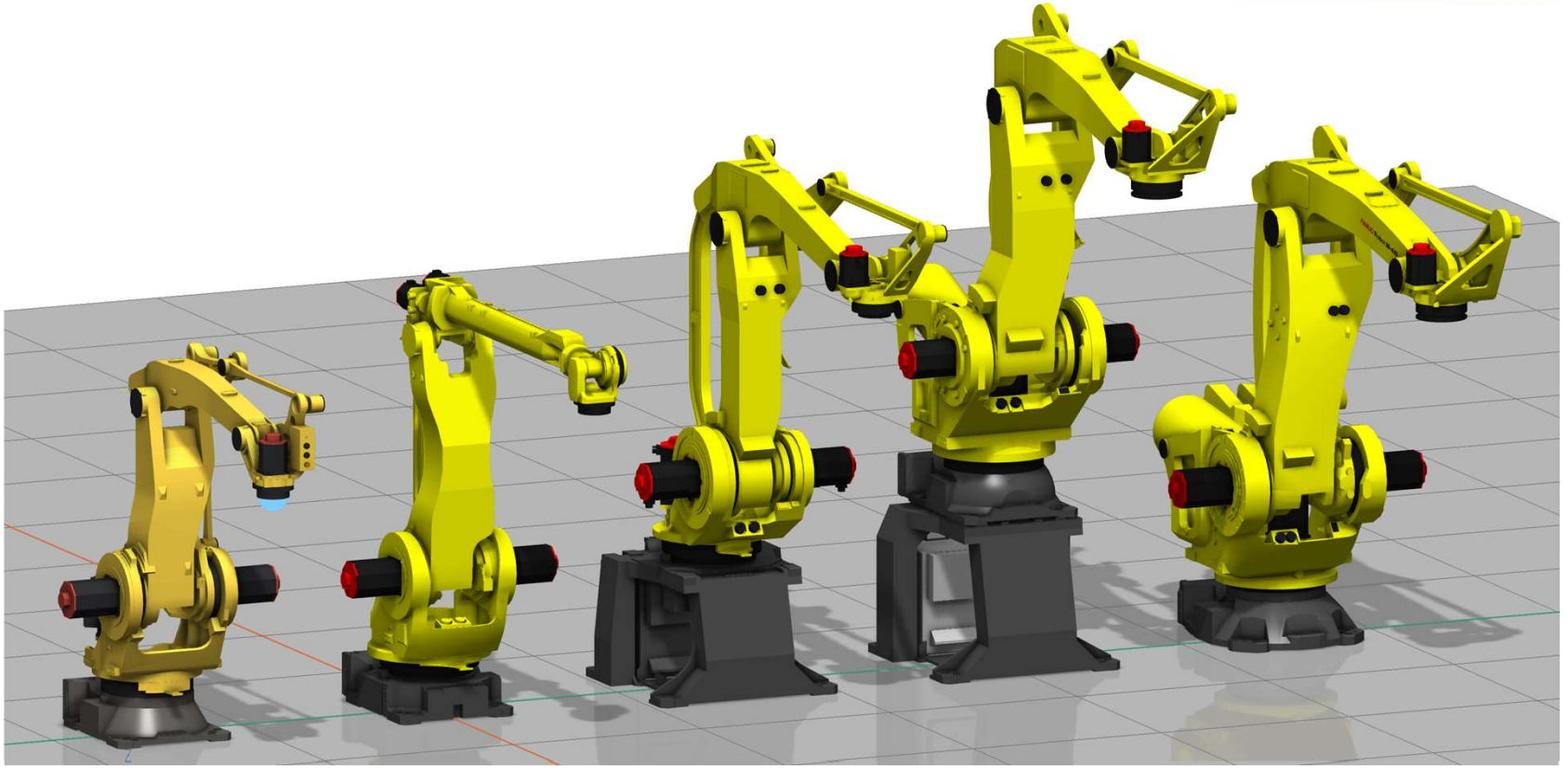
1994



M-410

La gamme – 6 modèles

FANUC



M-410iC110 M-410iB140H M-410iC185/315 M-410iC500 M-410/800-32C

M-410/800-32C

Spécifications

FANUC

- 4 axes
- 800 kg de charge utile
- 3203 mm de rayon d’action

- 550 kg sur la base J2
- 50 kg sur l’axe J3

- Poignet creux : 60mm

- Embase compacte
- Ethernet/Profinet, Air, Connecteur EE au poignet

- Disponible bientôt avec le contrôleur R-50iA



M-410/800-32C

Exemple d’application

FANUC



“System Design Tool”

Option logicielle J737

FANUC

System Design Tool
Introduction

FANUC

Objectif : Faciliter la configuration d'un robot

→ **Cadre:**

- **Duplication de machines**
- **Déploiement de standards**

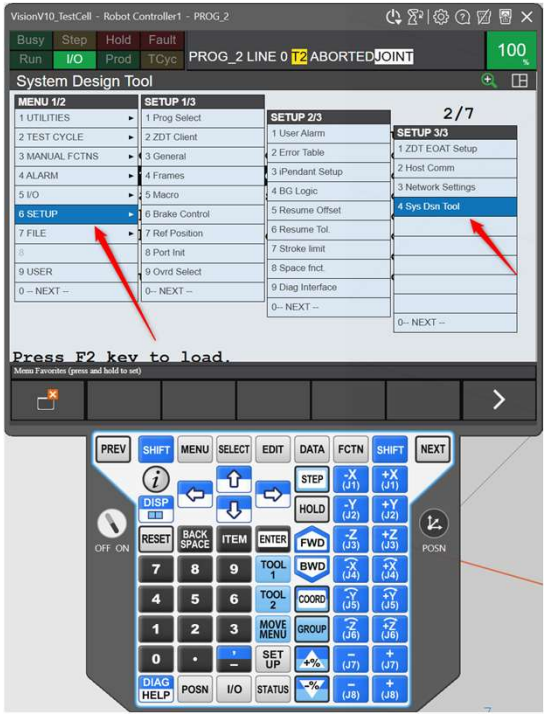
→ **Optimisation du temps d'intégration**

→ **Disponible :**

- **En option sur R-30iB+**
- **En standard sur R-50iA**



R-30iB+



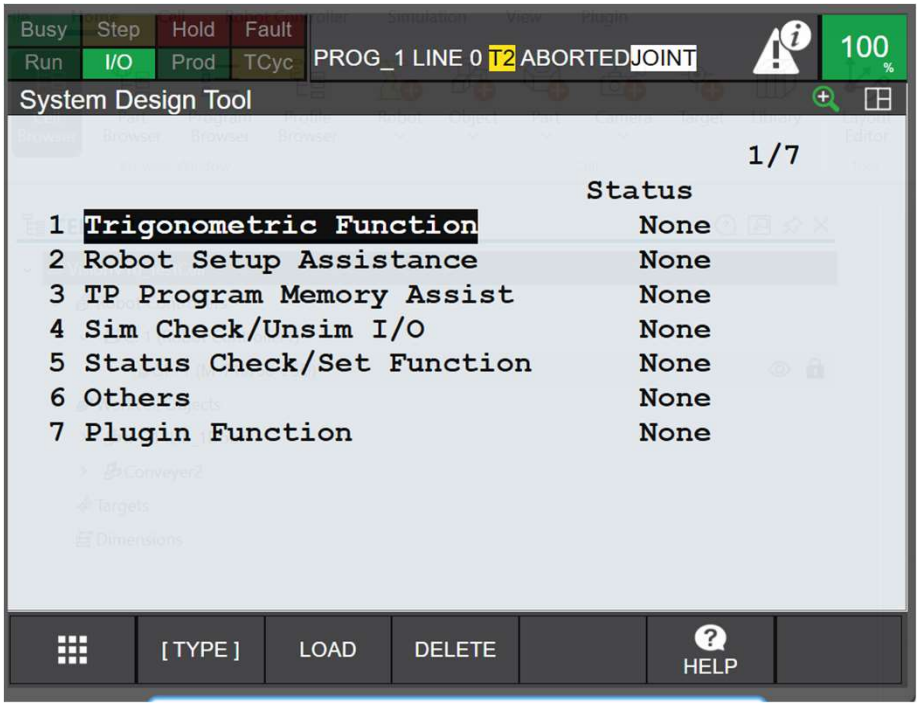
R-50iA

System Design Tool

Ensembles de fonctionnalités

FANUC

- **Trigonometric Function (J736)**
- **Robot Setup Assistance (J737)**
- **TP Program Memory Assist**
- **Sim Check/Unsim I/O**
- **Status Check/Set Function**
- **Others**
  - User Specified Alarm Post
  - Get Date, Time
  - Set Language
  - Select TP Program
  - Output Error File

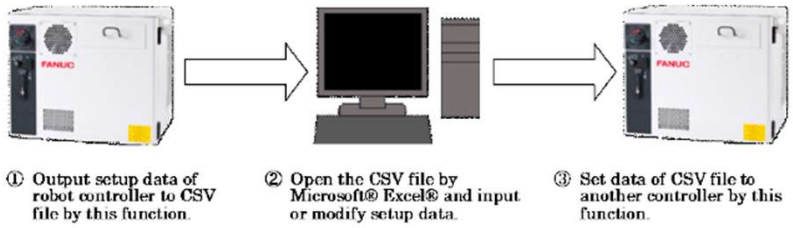


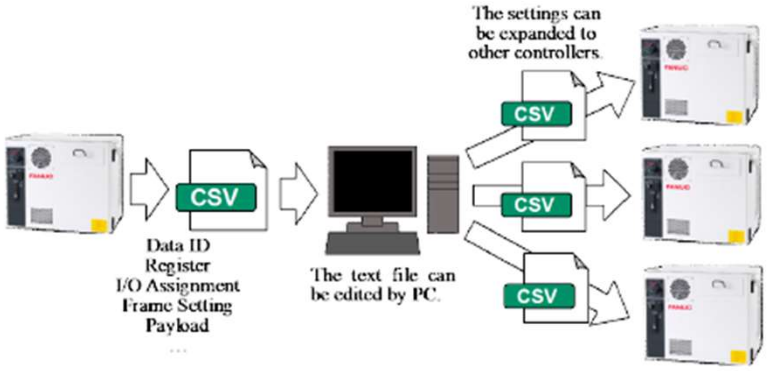
System Design Tool

Zoom sur Robot Setup Assistance

FANUC

- **Modification directe des paramètres du système (Registres, I/O, Setup, Config, Payload…)**
- **Ecriture de la configuration via tableur sur PC**
- **Déploiement :**
  - **D'un robot vers le PC pour modification ou consultation**
  - **Du PC vers un ou plusieurs robots pour déploiement**





Manual Pulse Generator

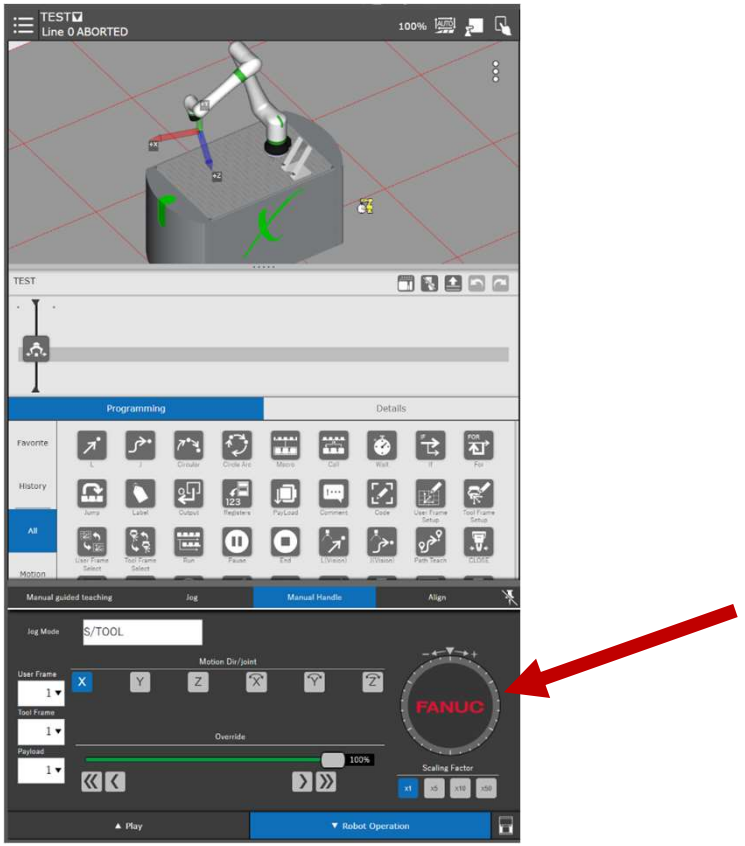
FANUC

Manual Pulse Generator (MPG)

Introduction

FANUC

Vous reconnaissez cette interface ?



Manual Pulse Generator (MPG)

Pour contrôleurs R-30iB+, Mate, Compact et Mini

FANUC

Equipement permettant d'assurer les mouvements d'un robot en mode manuel (JOG) avec une commande incrémentale (comme sur une CN)



Manual Pulse Generator (MPG)

Détails

FANUC

Arrêt d'urgence

Sélecteur d'axe

Générateur d'impulsions



Bouton d'action
Sélecteur valeur d'incrément
(x1 = 0.001mm ou 0.0001°)



Aimant

Contact Homme-mort

Manual Pulse Generator (MPG)

Plusieurs options disponibles

FANUC

S507 - MPG Jog function

Fonctionne uniquement en mode AUTO.

Convient plutôt aux robots collaboratifs.

S553 – MPG Jog function for 3 modes

Convient aux robots disposant d'un commutateur T1,T2, AUTO

S508 – External MPG Jog Function

Assure le pilotage d'un robot en mode AUTO avec le MPG connecté sur une machine outil avec une CN FANUC.

Manual Pulse Generator (MPG)

Le kit

FANUC

Pour que cet équipement soit opérationnel, il faut :

1. **Le boitier MPG**
2. **Un câble (droit ou torsadé)**



3. **Un boitier d’interface**



4. **Une carte d’E/S de sécurité (uniquement pour avec les options S507 ou S508)**

5. **Une option logicielle (S507, S508 ou S553)**

Manual Pulse Generator (MPG)

Démo « Live »



Questions / Réponses ?

FANUC

MERCI POUR VOTRE PARTICIPATION !



Si vous avez des questions écrivez-nous à : marketing@fanuc.fr



Pour participer aux prochains webinaires de L'Info Pro' FANUC,
rendez-vous sur le site : ffr.fanuc.eu/webinars

FANUC